Habasit AG
Postfach, CH-4153 Reinach-Basel
Telefono ++41 61 715 15 15
Fax ++41 61 715 15 55

Manuale d'uso
3890

Autore: Nyk
Edizione: 01/0309
Sostituisce: -

Tronchese S-16

Il tronchese S-16 è uno strumento manuale per il taglio di cinghie tonde Polycord alla lunghezza desiderata prima che abbia luogo la procedura di giunzione Quickmelt. Il tronchese S-16 permette di eseguire un taglio ad angolo retto preciso fino a 15 mm / *0.6 in.* di diametro.

Indice:

Appendici:

- ❑ Responsabilità legata al prodotto

1. Informazioni generali

1.1 Applicazione

Il tronchese S-16 è stato progettato per un taglio ad angolo retto rapido e sicuro di cinghie tonde Polycord fino a 15mm / *0.6 in.* di diametro per il sistema di giunzione Quickmelt.

Il dispositivo di tranciatura S-16 è stato concepito esclusivamente per le applicazioni descritte nel manuale d'uso. Non sono ammessi un uso improprio o un'applicazione per scopi diversi da quelli descritti nelle istruzioni. Habasit declina ogni responsabilità per le conseguenze di un uso improprio.

Il tronchese S-16 è stato costruito in base a principi tecnici riconosciuti e con una tecnologia avanzata, ed è conforme alle norme vigenti.

Per motivi di spazio, le presenti istruzioni non possono coprire ogni aspetto del funzionamento, manutenzione o riparazione. Le indicazioni fornite nel presente manuale riguardano l'uso degli utensili per l'impiego previsto da parte di personale qualificato.

In caso di dubbi o di necessità di ulteriori informazioni dettagliate, si prega di rivolgersi al produttore (vedere capitolo 1.4).

1.2 Indicazioni di sicurezza

Nel presente manuale d'uso sono citati i concetti di ATTENZIONE, CAUTELA e NOTA. Questi concetti indicano pericoli o particolarità da osservare.

ATTENZIONE Se ignorato, sussiste il pericolo di gravi lesioni e/o danni materiali.

CAUTELA Se ignorato, sussiste il pericolo di lesioni e/o danni materiali.

NOTA Segnala un'informazione tecnica importante e non evidente anche per personale esperto.

Osservare tutte le indicazioni di montaggio, esercizio e manutenzione del dispositivo, nonché tutti i dati tecnici! Questo eviterà eventuali problemi e/o danni a persone o materiali.

Il termine **Personale qualificato** si riferisce a persone autorizzate ad eseguire i lavori richiesti. Queste persone sono state sufficientemente addestrate ed hanno acquisito un'esperienza tale nel loro campo di attività da essere in grado di riconoscere ed evitare pericoli. Sono a conoscenza delle disposizioni e dei regolamenti di sicurezza del caso.

1.3 Condizioni di fornitura

Q.tà	Articolo
1	Tronchese S-16 confezionato in scatola di cartone
1	Manuale d'uso

1.4 Ordinazione di accessori/ricambi

Le parti di ricambio possono essere ordinate presso:

Habasit Italiana S.p.A.
Via A. Meucci 8, Zona Industriale
I-31029 Vittorio Veneto/TV
Tel. ++39 438 91 13
Fax ++39 438 91 2374

Si prega di specificare chiaramente le parti ordinate.
Indicare i codici in base alla sezione 6. Disegni.

ATTENZIONE	Non è consentito l'impiego di ricambi di marche diverse non conformi alle specifiche Habasit. Habasit declina ogni responsabilità derivante da impiego di ricambi non originali Habasit.

1.5 Garanzia

Tutti gli utensili sono sottoposti ad un accurato controllo finale. Sono garantiti per 1 anno da difetti di materiale e di fabbricazione a condizione che vengano utilizzati correttamente.

1.6 Consulenza tecnica

I nostri esperti sono a disposizione per qualsiasi consulenza. Per domande tecniche relative al funzionamento ed alle condizioni del dispositivo di taglio contattare il produttore (per l'indirizzo vedere 1.4).

2. Principio di funzionamento

Le estremità delle cinghie per il metodo di giunzione Quickmelt vengono tagliate con l’ausilio di un tronchese speciale dotato di una singola lama.
La cinghia tonda Polycord viene posizionata in modo preciso su un supporto ad angolo retto a forma di V, per ottenere la necessaria precisione della sezione di taglio della cinghia tonda. L’angolo è dato da un blocco di guida fissato alla taglierina.

Le cinghie vengono tagliate manualmente esercitando una pressione sulle due leve.
Lo spessore massimo della cinghia che può essere tagliato è pari a 15 mm/*0.6 in.* di diametro.

3. Messa in funzione iniziale

- ❑ Controllare la capacità di taglio della lama di taglio (1).
- ❑ Accertarsi che la superficie della base (7) sulla quale cinghie / nastri devono essere tagliati sia pulita.

4. Taglio di cinghie tonde Polycord

Processo: Manuale tecnico 1260

- ❑ Misurare la lunghezza desiderata della cinghia tonda e segnarla con una matita.
- ❑ Aprire il tronchese ribaltando in avanti la chiusura di sicurezza (5).
- ❑ Inserire la cinghia tonda Polycord nel profilo di supporto (7) in modo tale che il segno corrisponda esattamente alla lama di taglio (1).
- ❑ Tagliare la cinghia tonda esercitando una pressione sulla leva superiore (3) e la leva inferiore (4) del tronchese.
- ❑ Il risultato sono le estremità della cinghia tagliate a squadra.
- ❑ Chiudere la chiusura di sicurezza (5) ribaltandola indietro nella sua posizione di sicurezza.

5. Assistenza

5.1 Manutenzione

- ❑ Mantenere la lama di taglio (1) e il profilo di supporto (7) sempre puliti. Pulirla regolarmente e rimuovere i residui di materiale.
- ❑ Controllare periodicamente la capacità di taglio della lama di taglio e se necessario sostituirla con il tipo corretto (700 533).
- ❑ Lubrificare leggermente la cerniera del tronchese con dell'olio a intervalli periodici.
- ❑ Quando non si usa, conservare il tronchese nella sua scatola.

5.2 Sostituzione della lama

- ❑ Togliere la vite M4 con il suo dado (2) ed estrarre la lama di taglio (1) dalla leva superiore (3) del tronchese.

ATTENZIONE	Maneggiare la lama di taglio (1) con estrema attenzione. La lama può causare gravi lesioni anche se è usurata.

- ❑ Inserire una nuova lama di taglio (1)
- ❑ Montare e serrare la vite M4 con il dado (2).

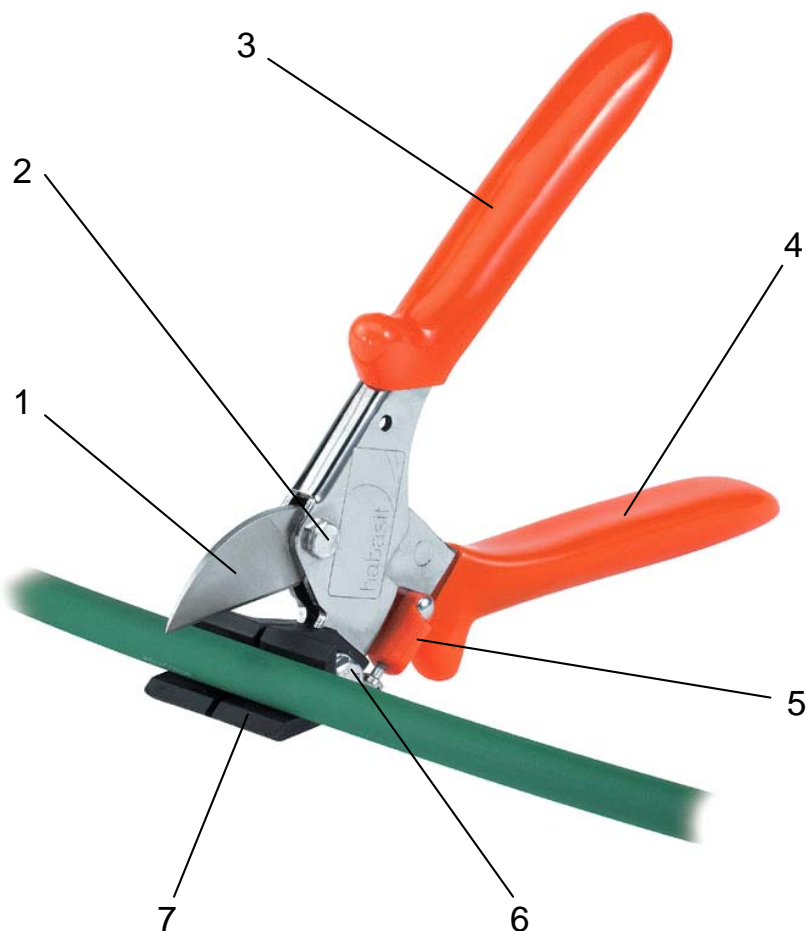
CAUTELA	Accertarsi di non danneggiare il bordo della lama.

5. 3 Sostituzione del profilo di supporto

- ❑ Allentare la vite M5 con il dado (6) ed estrarre il profilo di supporto (7) dalla leva inferiore (4) del tronchese.

ATTENZIONE	Procedere con attenzione. La lama di taglio (1) può causare gravi lesioni.

- ❑ Inserire il nuovo profilo di supporto (7) e serrare la vite M5 con dado (6).

6. Illustrazione

Legenda:

1	Lama di taglio (700 533)
2	Vite M4 con dado
3	Leva superiore
4	Leva inferiore
5	Chiusura di sicurezza
6	Vite M5 con dado
7	Profilo di supporto (702 038)

7. Dati tecnici

Spessore max. cinghia/nastro [mm] *[in.]*	15	*0.6*
Dimensioni (L x W x H) [mm] *[in.]*	165 x 40 x 45	*6.8 x 1.6 x 1.8*
Peso netto [kg] *[lb.]*	0.2	*0.4*

Responsabilità relative ai prodotti ed al loro uso.

Il Cliente è responsabile della corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali, salvo il caso che l'utilizzo sia stato raccomandato da personale tecnico Habasit, debitamente informato dal Cliente delle proprie necessità operative. In tal caso le indicazioni delle particolarità di utilizzo dovranno comunque essere riportate nell'ordine e confermate da Habasit. Il Cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto.

TUTTE LE INDICAZIONI TECNICHE CONTENUTE NEL PRESENTE CATALOGO SONO ACCURATE ED AFFIDABILI; ESSE COMUNQUE VANNO RIFERITE SEMPRE AD UTILIZZAZIONI STANDARD E DERIVANO DA TESTS EFFETTUATI CON APPARECCHIATURE PER PROVE IN SCALA RIDOTTA; ESSE ANDRANNO CONTROLLATE DAL CLIENTE ALLA LUCE DELL'USO INDUSTRIALE CHE QUESTI PREVEDE E CIÒ SOPRATUTTO IN CASO DI APPLICAZIONI PARTICOLARI, PER LE QUALI EVENTUALI RACCOMANDAZIONI DELLA FORNITRICE, NON RICHIAMATE NELL'ORDINE E NELLA RELATIVA CONFERMA, ASSUMONO CARATTERE MERAMENTE INDICATIVO, SENZA ALCUNA GARANZIA IN ORDINE ALLA IDONEITÀ DELLE STESSE AL RAGGIUNGIMENTO DEL RISULTATO VOLUTO ,NÈ ALCUNA RESPONSABILITÀ IN ORDINE ALLA QUALITÀ DEL PRODOTTO FINALE O ALLA RISPONDENZA DEL PRODOTTO HABASIT ALLE ESIGENZE DEL PROCESSO DI LAVORAZIONE DEL CLIENTE ED AI SUOI RISULTATI FINALI, I QUALI SI SVOLGONO E SI VERIFICANO AL DI FUORI DI OGNI POSSIBILITÀ DI CONTROLLO DA PARTE DELLA FORNITRICE. HABASIT QUINDI DECLINA -IN QUESTO CONTESTO- OGNI RESPONSABILITÀ PER VIZI , DIFETTI O DANNI COLLEGATI CON L'USO DEI PROPRI PRODOTTI.